

Om Dianor

Medarbetarna på Dianor kommer från Sandvik Hyperion, tidigare Hagby Bruk, som under 15 år ägdes av det Japanska företaget Asahi Diamond Industrial.

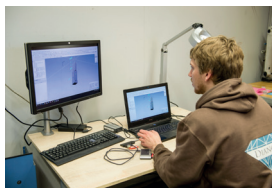
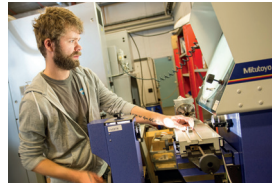
Dianor AB



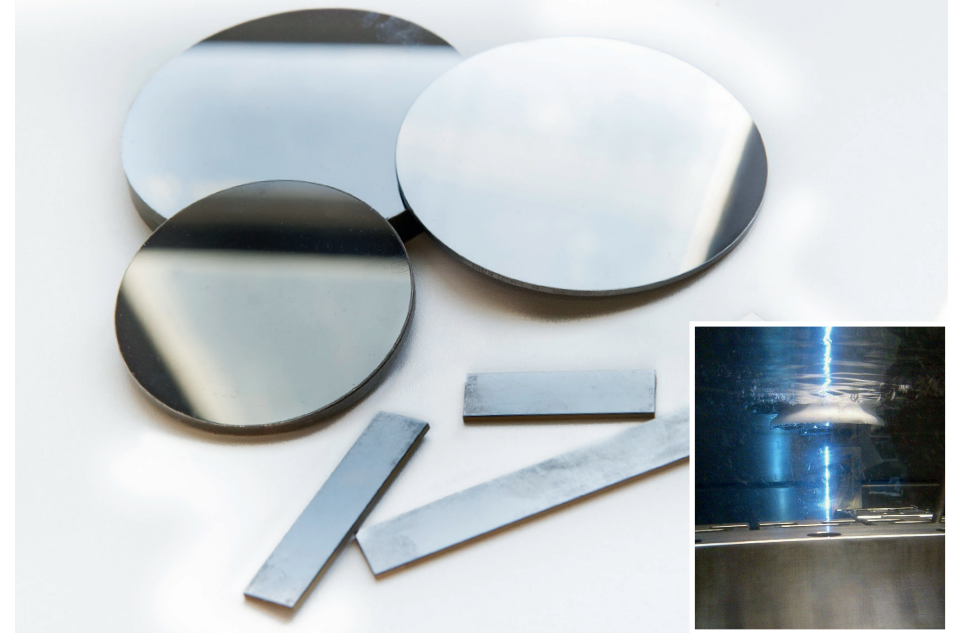
Företaget och dess personal besitter mycket stor erfarenhet inom, framför allt, bearbetning av hårda, komplexa och toleranskrävande produkter. Dianor representerar:

- Högt utvecklad teknik
- Gränsöverskridande innovation
- Expertis med stor tillämpningserfarenhet
- Högsta kvalitet
- Största tillförlitlighet
- Service & support

Välkommen att kontakta oss.
Vi hjälper dig att hitta rätt lösning för ert behov!



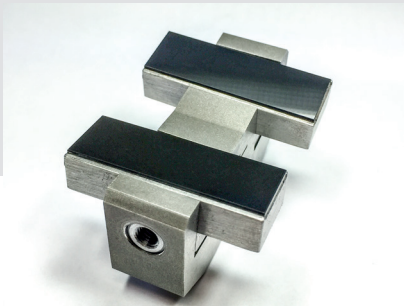
SUPERHÅRT & FRIKTIONSFRITT



Dianor AB
Stensnäs väg 8
71332 Nora, Sweden
+46 587-10140
info@dianor.se
www.dianor.se

Dianor AB tillverkar och utför service av högkvalitativa diamant- och hårdmetallverktyg samt är experter på **bearbetning och fästteknik** av **superhårda material** såsom PCD (Polycrystalline Diamond) och hårdmetall. Vi åtar oss även generella **legoarbeten** av **komplexa och toleranskrävande detaljer**.

Produkter

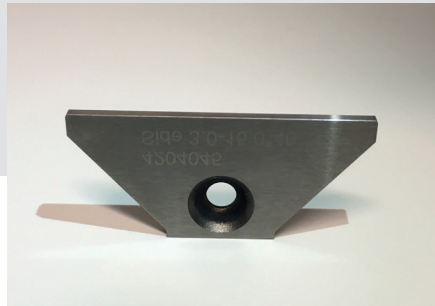


Stöd och referensdetaljer i PCD

Exempel på applikationer till vilka vi tillverkar diamantbestyckade stöddetaljer:

- slitdetaljer
- stödskenor och backar vid centerlesslipning
- stödlager vid slip- och svarvoperationer
- centrerings- och positioneringsdetaljer vid slipoperationer
- mätfixturer
- mätarmar/mätspetsar

*Dianor är experter på material-
et PCD (Polycrystalline Dia-
mond), ett överlägset material
gällande slitstyrka samt låg
friktion.*



Stöd och referensdetaljer i hårdmetall

Ytor som används som referensytor i en bearbetning eller mätning utsätts ofta för förslitning i olika grad. Speciellt om detaljer stöder på dessa ytor under rotation.

Vi serverar och tillverkar stödskenor i hårdmetall men vi kan även göra mätspetsar och allt annat som vi gör i diamant, PCD.



Nyslipad hårdmetallskena. Vi slipar längder upp till 3 meter.



Diamantskärpverktyg

De viktigaste frågorna att beakta vid val av skärpverktyg är:

- krav på den slipade ytan
- toleranskrav
- rak- eller profilskärpning
- krav på intervall och tidsåtgång för skärpoperationen
- tillgänglig maskinutrustning
- slipskivans egenskaper d.v.s. diameter och bredd, kornstorlek, hårdhet
- seriestorlekar
- verktygsekonomi

Skärpverktyg är ett samlingsbegrepp för verktyg som används för att forma och/eller skärpa slipskivor, främst keramiska.



Maskindubbar i PCD och hårdmetall

Dubbspetsarna består av hårdmetall som i sin tur är bestyckade med fem PCD-lister.

Fördelar:

- låg friktion
- extrem slitstyrka
- motverkar vibrationer och missljud
- avleder värme
- stabil prestanda
- fett eller olja behövs ej, kylvatten är tillräcklig smörjning.
- tillverkade enligt standarden DIN. Kan även tillverkas efter era önskemål.

Vi hjälper dig att hitta rätt lösning för just ditt behov! Kontakta oss.